

锤片式粉碎机



使用说明书

河南耕晖机械设备有限公司

一、使用范围

锤片式粉碎机是我公司吸取国内锤片式粉碎机自行设计制造一种多用粉碎机，是粉碎各种农作物秸秆、树枝、棉杆、玉米秸、麦秸、稻草、花生秧、地瓜秧等粉碎成沫状、糠状。广泛用于生物电厂秸秆碳厂、密度板、秸秆造门、秸秆碳、秸秆板材、饲料等多种领域。

二、性能指标及技术规格：

三、工作原理和构造

1、工作原理：

由人工将物料由喂料斗均匀，适量地喂入粉碎口，在旋转刀的作用下，进入粉碎室，在高速放置的锤片的强烈打击下，物料迅速被粉碎，由于离心力和内置风机大量的风压大量及粉碎室下腔负压作用下，被粉碎的物料经筛孔落入下腔，由风压直输料管道送到集料间内。

2 构造

该机结构主要有喂料斗，动刀，上、下机体、转子锤片、筛网、风压起风板输送管道等组成。

四 设备的安装：

- 1、安装前根据设备的外型尺寸、地基图 及用户的需要选了适合位置安装
- 2、基础应作水平检查。底座放在基础上应水平。用地脚螺丝固定，以保证整机运转平稳。
- 3、管道应紧固，严密不漏灰。
- 4、转动部位应转动灵活，各紧固件可靠。
- 5、配电箱应装在粉碎机附近，人员便于操作的位置。
- 6、安装完毕后，点动试车看转向是否正确，有无异常，待一切正常后空运转 10-15 分钟

五、安全操作规则：

- 1、工作前要对机械做以下项目检查：
 - A、电器设备是否漏电，应确保安全。
 - B：各部螺栓有无松动，应坚固。
 - C：锤片和筛网有无破损之处
 - D：定期对各部件检查
 - E：动刀有无缺口和松动现象
- 2、工作前空车运转 1-2 分钟，看有无异常。
- 3、操作人员应扎紧袖口，女工需要戴工作帽，站在喂料口两侧工作，切勿站在喂料斗前方
- 4、喂料时用叉子把物料抖松后再喂入，以防铁块、石块等坚硬物质混入料内。
- 5、工作时绝不允许将手深入粉碎室内喂料，不允许用铁棍填料，喂料要均匀，适量。
- 6、机械运转时操作人员不得离开，工具不得放到机械或者料堆上。
- 7、物料填完后，不要立即停车，应继续运转 2-3 分钟，以清除机内残料。
- 8、如需打开上机体检查内部时，必须先切断电源。
- 9、每班工作完毕，先切断电源，再扫清场地。

六、维修与保养：

1、轴承：粉碎机转子轴承在工作 500 小时左右用煤油或柴油清洗，进行检查，加入适量黄油（一般注入量为轴承工作室的 1/3-1/2 均可）

2 锤片：锤片为易损件，每个锤片可轮换使用四个角。当锤片每个棱角磨钝或接近锤片宽度方向中心时，应更换另一角使用。无论是同方向调换或倒头调换以及全部更换锤片都要四组锤片同时进行，绝不允许单片或单组调换，每次调换或更新都应该保持原平衡交错排列方式

3、筛网：定时检查，如发现筛片有较小的破损可以补后继续使用，如损坏严重则需要更换新的筛片。：

七、一般故障原因及排除方法：

故障	原因	排除方法
电动机启动困难	1、电压过低 2、导线截面过小 3、启动补偿器过小 4、保险丝少断	1、躲过用电高峰 2、更换适当导线 3、更换大补偿器 4、更换保险丝
电动机无力、过热	1、电动机两相运转 2、电动机绕组短路 3、长期负荷工作 4、皮带过紧	1、接通断相三相运转 2、修理或更换电机 3、在额定负荷下工作 4、调整皮带紧度
粉碎机强烈震动	1、锤片安装排列不当 2、对应两组锤片重量差太大 3、个别锤片卡住未甩用 4、主轴弯曲 5、轴承损坏 6、各部连接螺栓松动	1、按锤片排列图重新组装 2、调换锤片使用其重量不超过 5 克 3、转动锤片使之灵活 4、校直或更换新轴 5、更换轴承 6、拧紧各部螺栓
进料口不进料	1、粉碎机反转 2、动刀、静刀间距调整档	1、改变动力方向 2、调整静刀与动刀间调
粉碎室有异常声响	1、硬物进入机内 2、机内零件脱落	1、停机排除 2、停机检查，更换零件
生产率显著下降	1、电机功率不足 2、锤片磨损严重 3、喂料不均匀 4、皮带打滑，转速低 5、原料含水率过高 6、动刀或静刀出现缺口	1、检修电机 2、调换或更换锤片 3、均匀喂料 4、适当张紧皮带 5、干燥原料 6、更换动刀或静刀
成品过粗	1、筛片损坏 2、筛片与筛托贴合不严	1、修理或更换 2、停机检修

八、包装与运输：

- 1、在适合水路陆运输装卸及保证产品不受损情况下选择适当的材料进行包装。
- 2、运输过程中输料管及支架不要受力，以免变形。
- 3、搬运时，应抬下机体底面。
- 4、勿倒置，注意防潮。